

Środki smarujące Tribology / Tech-Lube



Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl

Produkt	NLGI-Klasa	kolor	Olej bazowy, zagęszczacz	Punkt kroplenia	Zalecany przedział temperaturowy pracy	Wartość obrotowa (n x d _m)	Olej bazowy-lepkość		Krótki opis	Typowe zastosowanie
							40°C	100°C		
				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
Black Gold	2	ciemno-szary	Olej syntetyczny krzemian	bez	-34/+274	500.000	149	17,9	Smar łożyskowy wysokotemperaturowy MoS ₂ . Ochrona przed zużyciem	Smarowanie łożysk chwytałów w drukarkach arkuszowych
Clear Gold Tef	2	białowo-przezroczysty	PAO krzemian	bez	-50/+190	500.000	90	12,3	Syntetyczny smar z PTFE. Optymalny do smarowania „cienkowarstwowego”	Łożyska toczne, ślizgowe, krzywki w zakurzonej środowisku. Smar bezbarwny
HH-140	2	ochra	Olej syntet., olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>260	-54/+160	500.000	28	k. A.	Bezvoskowy smar łożyskowy do wysokich prędkości i niskich sił obrotu momentowego. Wysoka ochrona zużyciowa	Trabon-System
Ink Fountain Grease (I.F. Grease)	3	ochra	Olej syntetyczny nieorganiczny zagęszczacz	>315	-20/+205	50.000	248	k.A.	Syntet. smar o bardzo silnym działaniu uszczelniającym. Wzmocniony teflonem Mit Teflon	Uszczelnianie przed farbami drukarskimi. Smarowanie uszczelek.
KFG 000	0	niebiesko-zielony	PAO, olej miner. Polimocznik/Polikar bamid	>240	-30/+150	500.000		15,0	Bezmydłowy płynny smar z wysoką ochroną przed zużyciem. Znakomita pompowność.	Syst. Centralnego smarowania, np. w bindownicach, łożyska toczne, wrzeciona, krzywki.
KFG 0000	0	niebiesko-zielony	PAO, olej miner. Polimocznik/Polikar bamid	>240	-30/+150	500.000		15,0	Bezmydłowy płynny smar z wysoką ochroną przed zużyciem. Znakomita pompowność i właściwości czyszczące	Syst. Centralnego smarowania, np. w bindownicach, łożyska toczne, wrzeciona, krzywki.
RED GOLD	2	czerwony	PAO krzemian	bez	-30/+260	500.000	544	46,0	Smar łożyskowy do wysokich temperatur. Do niskich i wysokich prędkości obrotowych.	Stałe smarowanie łożysk tocznych w pompach próżniowych.

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	NLGI-Klasa	kolor	Olej bazowy, zagęszczacz	Punkt kroplenia	Zalecany przedział temperaturowy pracy	Wartość obrotowa (n x d _m)	Olej bazowy-lepkość		Krótki opis	Typowe zastosowanie
							40°C	100°C		
SMARY cd				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
T-707	2	żółto-zielony	Ester krzemian	bez	-32/+315	500.000	64,4	10,3	Smar wysokotemperaturowy do wysokich szybkości maszynowych. Dobre wartości EP.	Smarowanie łożysk w walcach klejarek. Smar do łożysk ślizgowych, smar do kół zębatach, cienkowarstw. smarowanie.
T-708M	2	szary	Olej syntetyczny, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-25/+220	50.000	81	10,2	Mocno przywierający smar ,wysoka zawartość MoS ₂ . Do bardzo wysokich obciążeń. Wysoka stabilność strukturalna	Smarowanie krzywek, przegubów, wałów napędowych, otwartych przekładni, wolnoobr. łożysk tocznych, tarcz krzywkowych.
T-760-0	0	rot	PAO, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-30/+185	500.000	187	21,0	Bardzo miękki smar o właściwościach czyszczących. Stabilność ścinania	Centralne systemy smarowania
T-760-1	1	rot	PAO, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-30/+185	400.000	187	21,0	Miękki uniwersalny smar dobre właściwości przylegania. Dobra ochrona przed korozją.	Łożyska przy wysokich obrotach.
T-777	2	rot	PAO, olej mineralny mydło litowe	>315	-25/+180	250.000	165	17,5	Smar łożyskowy o dobrych właściwościach adhezyjnych	Uniwersalny smar do wszystkich typów łożysk
T-800-0	0	aqua	Olej syntetyczny, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>260	-23/+149	500.000	175	19,5	Bardzo miękki smar o bardzo dobrych właściwościach czyszczących.	Do usuwania pozostałości smarnych w przewodach centralnych systemów smarnych.
T-BPG-15	1	beige	Olej syntetyczny, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>254	-26/+165	400.000	155	b.i.	Miękki smar wysokotemperaturowy o dobrych właściwościach EP. Dobra ochrona przed korozją	Łożyska toczne w pompach próżniowych i silnikach elektrycznych.

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	NLGI-Klasa	kolor	Olej bazowy, zagęszczacz	Punkt kroplenia	Zalecany przedział temperaturowy pracy	Wyróżnik obrotów w (n x d _m)	Olej bazowy-lepkość		Krótki opis	Typowe zastosowanie
							40°C	100°C		
SMARY cd -				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
T-CGC-5	2	miedziany	PAO krzemian	bez	-50/+200	300.000	90	12,3	Syntetyczny smar miedziany . Zapobiega ślizganiu wsteczemu.	Zamocowania uchwytów bel papieru.
T-FGG-Eclipse	2	bezbarwny	Olej syntetyczny, kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-25/+190	300.000	205	b.d.	Zgodny z wymog. FDA smar , dopuszczenia USDA H1. Wysoka ochrona przed zużyciem	Smar łożyskowy do pras grawerskich przy produkcji opakowań żywnościowych.
T-PolyTech #0-TK	0	niebiesko-zielony	PAO, olej miner. Polimocznik/Polikarbamid	>240	-30/+165 czasowo >200	500.000	144	15,9	Bardzo miękki smar, wysokie właściwości EP, do wysokich obciążeń mech. Dobra adhezja na pow. Metalowych.	Smarowanie wrzecion, trzpieni, smarowanie kół zębatych prasach grawerskich przy produkcji okładek.
T-PolyTech #1-TK	1	niebiesko-zielony	PAO, olej miner. Polimocznik/Polikarbamid	>240	-30/+165	500.000	144	15,9	Bardzo miękki smar, wysokie właściwości EP. Dobra odporność na farbę druk. . Dobra adhezja	Smar do łożysk tocznych w w maszynach rolowych.
T-PolyTech #2	2	niebiesko-zielony	PAO, olej miner. Polimocznik/Polikarbamid	>240	-25/+170 czasowo >200	300.000	144	15,9	Bezmydłowy smar do łożysk tocznych, ślizgowych, puszek, stołów. Wysoka zaw. EP, Bardzo dobra ochrona korozyjna.	Smar do centralnego smarowania, również do długich przewodów z wieloma rozdzielaczami i sporadycznymi fazami pompowania.
TAS 2000EP	1	miedziany	Olej syntetyczny, olej mineralny stałe środki smarne	bez	-40/+1100	25.000	480	k. A.	Pasta miedziana o bardzo wysokiej zawartości stałych komponentów smarnych.	trzpienie, np. W bindownicach.
TRI 1-2-3	2	ochra	PAO,olej mineralny Bentonit	bez	-23/+190	300.000	193	19,9	Smar łożyskowy bez punktu kroplenia, dobre wartości EP. Półsyntetyczna baza do wysokich temperatur.	Uniwersalny smar wysokotemperaturowy.

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	NLGI-Klasa	kolor	Olej bazowy, zagęszczacz	Punkt kroplenia	Zalecany przedział temperaturowy pracy	Wartość obrotowa (n x d _m)	Olej bazowy-lepkość		Krótki opis	Typowe zastosowanie
							40°C	100°C		
SMARY cd -				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
TRI Moly MMR	3	ciemno-szary	Olej syntetyczny, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-12/+185	25.000	b.d.	b.d.	Pasta smarująca na bazie grafitu i MoS ₂ . Wysoka adhezja. Do bardzo wysokich obciążeń mechanicznych. Notlaufschmiereigenschaften	wrzeciona/trzpienie przestawne,krzywki, otwarte przekładnie.
TRI Moly Grease 00	0	ciemno-szary	PAO, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-25/+150	500.000	152	b.d.	Półpłynny smar z MoS ₂ . Dobre odporność na wilgoć, Bardzo dobre właściwości smarownicze.	Zamknięte przekładnie, przekładnie ślimakowe.
TRI Moly #1	1	ciemno-szary	PAO, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-23/+177	500.000	262	b.d.	Wysokotemperaturowy smar z MoS ₂ . Odporny na wilgoć. Bardzo dobre właściwości smarne. Dobra ochrona antykorozyjna.	Smar uniwersalny do wysokich temperatur, niskich i wysokich obrotów. Bardzo dobra pompowność w systemach centralnych.
TRI Moly #2	2	ciemno-szary	PAO, olej mineralny kompleksowe mydło aluminiowe	>274	-23/+177	250.000	262	b.d.	Wysokotemperaturowy smar z MoS ₂ . Odporny na wilgoć. Bardzo dobre właściwości smarne. Dobra ochrona antykorozyjna.	Smar uniwersalny do średnich i wysokich temperatur. Bardzo dobra pompowność w systemach centralnych.
Triflunox 722	2	biały	PFPE PTFE	bez	-25/+280	250.000	440	42,0	Wysokotemp. Smar do smarowania stałego do +280°C. Znakomite właściwości EP	Łożyska toczne w masz. Klejących. Smarowanie stałe ciężko dostępnych łożysk w wysokich temperaturach.

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	ISO VG Klasa	SAE	Baza	Temp. zapłonu	Pourpoint Temp. płynięcia	Wskaźnik lepkości VI	Olej bazowy-lepkość 40°C 100°C		Krótki opis	Typowe zastosowanie
Środ. antyadhezyjne				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
TRA-6			PTFE w rozpuszczalniku						Środek adhezyjny na bazie PTFE. Po odparowaniu rozpuszczalnika pozostaje cienka sucha warstwa smarna.	Zapobiega przywieraniu farb drukarskich, klei i pyłu papierowych na powierzchniach wszelkiego rodzaju.
TRICO 101	32		PAO środek penetrujący	>210 (bez środka penetrującego)	-49	k. A.	29,8	k. A.	Tworzy cienką warstwę smarną, która nie przyciąga kurzy ani pyłu. Bardzo dobre właściwości wnikania.	Smarowanie noży i części narażonych na zakurzenie.
Oleje łańcuchowe										
TRICO 200	46	20W	PAO środek penetrujący	>212 (bez środka penetrującego)	-47	k. A.	58,5	k. A.	Środek do smarowania łańcuchów z MoS ₂ . Zawiera środek penetrujący.	Ręczne smarowanie łańcuchów transportowych i napędowych. Środek czyszczący do zamkniętych przekładni.
TRICO WR 150	150		PAO	>218	-20	k. A.	151	k. A.	Syntetyczny olej, idealny do automatycznych smarowników.	Ogólne smarowanie łańcuchów
T-911 CO/LT	100		Olej syntetyczny	>251	-37	121	90,5	11,8	Wysokotemperaturowy olej łańcuchowy z MoS ₂ . Bardzo dobra penetracja.	Kettenauslage von Rollendruckmaschinen
T-38320HT	320		Olej syntetyczny	>287	-24	135	262	27,0	Wysokotemperaturowy olej łańcuchowy z MoS ₂ . Bardzo dobra penetracja. Dobra adhezja. Stałe smarowanie przy wysokich temperaturach.	Kettenauslage von UV-Trocknern bei hohen bis sehr hohen Temperaturen

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	ISO VG Klasa	SAE	Baza	Temp. zapłonu	Pourpoint Temp. płynięcia	Wskaźnik lepkości VI	Olej bazowy- lepkość		Krótki opis	Typowe zastosowanie
							40°C	100°C		
Oleje łańcuchowe				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
SynTemp 2000	1000		Olej syntetyczny	>285	-20	145	1.018	74,9	Wysokotemperaturowy olej smarowniczy. Dobra adhezja. Stałe smarowanie przy wysokich temperaturach.	Smarowanie łańcuchów, krzywek, tarcz krzywkowych, otwartych przekładni. Również dostępny jako aerozol.
Oleje adhezyjne				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
Honey Lube	1000	250	Olej mineralny Polimery	>315	-7	k. A.	1.200	255	Olej adhezyjny o wysokiej lepkości, przylega również przy wysokich siłach centryfugalnych.	Smarowanie prowadnic i łańcuchów w maszynach drukarskich.
Tri OGL 21	4500		Olej syntetyczny	>205	k. A.	121	4.533	k. A.	Olej adhezyjny o wysokiej lepkości, przylega również przy wysokich siłach centryfugalnych.	Smarowanie łańcuchów i kół zębatach w bębnach maszyn arkuszowych.
Oleje przekładniowe										
T-75/90 SP	150	75W/90	PAO, Olej mineralny	>232	-26	102	139	14,4	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte
T-75/90 SPC	150	75W/90	PAO, Olej mineralny	>232	-26	102	139	14,4	półsyntetyczny olej przekładniowy	Przekładnie zamknięte
T-85/140 SP	320	85W/140	PAO, Olej mineralny	>232	-22	110	314	26,3	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte
T-100 SP	100	30	PAO, Olej mineralny	>232	-35	102	100	11,6	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte
T-220 SP	220	90	PAO, Olej mineralny	>232	-23	110	221	19,7	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte
T-220 SPC	220	90	PAO, Olej mineralny	>232	-23	110	221	19,7	półsyntetyczny olej przekładniowy	Przekładnie zamknięte, centralne smarowanie
T-320 SP	320	90	PAO, Olej mineralny	>232	-21	102	324	25,3	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	ISO VG Klasa	SAE	Baza	Temp. zapłonu	Pourpoint Temp. płynięcia	Wskaźnik lepkości VI	Olej bazowy-lepkość 40°C 100°C		Krótki opis	Typowe zastosowanie
				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
Oleje przekładniowe										
T-460 SP	460	140	PAO, Olej mineralny	>238	-15	102	468	32,0	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte
T-460 Clear	460	140	PAO	>243	-21	122	432	35,4	Syntetyczny olej przekładniowy	Przekładnie serwo
T-680 SP	680	140	PAO, Olej mineralny	>238	-9	100	619	38,7	Olej przekładniowy z MoS ₂	Przekładnie zamknięte
T-680 Clear A	680	140	PAO, Olej mineralny	>238	-9	100	619	38,7	półsyntetyczny olej przekładniowy	Przekładnie zamknięte, smarowanie ręczne
Oleje sprężarkowe										
TACO 32HT	32	10	PAO	>257	-57	135	29,5	5,7	Syntetyczny olej sprężarkowy	Sprężarki
TACO 46HT	46	20W	PAO	>265	-54	145	40,0	7,2	Syntetyczny olej sprężarkowy	Sprężarki, smarowanie prowadnic i łańcuchów w masz. drukarskich.
TACO 68HT	68	20	PAO	>265	-54	147	61,5	9,9	Syntetyczny olej sprężarkowy	Sprężarki
TACO 100HT	100	30	PAO	>268	-45	142	92,1	13,1	Syntetyczny olej sprężarkowy	Sprężarki
TACO 150HT	150	40	PAO	>273	-45	135	135,0	16,8	Syntetyczny olej sprężarkowy	Sprężarki przy wysokich temperaturach

Środki smarujące Tribology/Tech-Lube Index dla poligrafii

TECCEM e.K.

Fröhliche-Mann-Str. 3, 98528 Suhl

Tel: (0 36 81) 4 58 98 - 0, Fax:(0 36 81) 4 58 98 – 9

<http://www.teccem.de>

P.P.U.H. Milex Sp. z o.o.

ul. Tęczowa 3-4, 44-200 Rybnik

Telefon : 032 7168323, Telefaks : 032 4241323

<http://www.milex-ecochem.com.pl> , milexecochem@wp.pl



Produkt	ISO VG Klasa	SAE	Baza	Temp. zapłonu	Pourpoint Temp. płynięcia	Wskaźnik lepkości VI	Olej bazowy- lepkość		Krótki opis	Typowe zastosowanie
							40°C	100°C		
Oleje pneumatyczne- hydrauliczne				[°C]	[°C]	[-]	[mm ² /s]			
ATO 22	22	5W	PAO, Olej mineralny	>218	-29	110	21,0	4,3	Air Tool Oil. Może wchłaniać do 10% .Wysoka zaw. EP. Dobra ochrona przed zużyciem.	Zamknięte systemy z powstającym kondensatem lub wilgotnością.
ATO 32	32	10	PAO, Olej mineralny	>221	-28	115	29,0	5,1	Air Tool Oil. Może wchłaniać do 10% .Wysoka zaw. EP. Dobra ochrona przed zużyciem.	Zamknięte systemy z powstającym kondensatem lub wilgotnością.
T-Hyd 46	46	20W	PAO	>229	-32	118	41,8	6,8	Syntetyczny olej hydrauliczny	HLP46
Oleje smarne, uniwersalne										
R-320	320	140	Olej syntetyczny	>254	-40	145	320	33,0	Syntetyczny olej do pomp próżniowych. Mieszalny z olejami mineralnymi. Bezbarwny.	Wysokotemperaturowych olej do pomp próżniowych. Wysokie obciążenia.
T-10/50	100	30	Olej syntetyczny	>232	-35	124	95,3	12,4	Uniwersalny olej smarujący do małych i dużych przekładni, łożysk, krzywek , smarowanie obiegowe.	Centralne smarowanie, przekładnie, smarowanie obiegowe, smarowanie ręczne. CLP, HLP